

LORD® Accelerator 17

Beschreibung

LORD® Accelerator 17 ist ein Härter / Beschleuniger, der mit den LORD Acrylatklebstoffen verwendet wird. Bei der Mischung von LORD Accelerator 17 mit den Acrylatklebstoffen der LORD 200-, 400-, 500- oder 600-Serie entsteht ein struktureller Klebstoff, der eine Vielzahl von vorbehandelten oder nicht vorbehandelten Metallen und Kunststoffen klebt.

Eigenschaften und Vorteile

Praktisch – ermöglicht für alle LORD Acrylatklebstoffe eine Aushärtung bei Raumtemperatur.

Umweltfreundlich – enthält kein Lösungsmittel, ist nicht entzündlich und praktisch geruchslos.

Beständig gegen Umwelteinflüsse – in Verbindung mit LORD Acrylatklebstoffen sehr gute Bewitterungsbeständigkeit.

Applikation

Oberflächenvorbehandlung – vor der Anwendung Fett, lose Verunreinigungen oder schlecht haftende Oxide von Metalloberflächen entfernen. Die Haftung wird von in normalen Mengen auftretenden Fräsölen und Ziehflüssigkeiten normalerweise nicht beeinträchtigt. Die meisten Kunststoffe sollten vor

dem Kleben gereinigt werden. Einige Oberflächen sollten angeschliffen werden, um eine optimale Produktleistung zu erzielen.

Mischen – das korrekte Mischungsverhältnis zwischen Acrylatklebstoff und Accelerator finden Sie im Datenblatt für den entsprechenden LORD Acrylatklebstoff. Mischen Sie die angegebene Menge Klebstoff und Accelerator, bis Sie eine einheitliche Farbe und Konsistenz erzielt haben. Achten Sie darauf, dass Sie nicht zu viel Luft in das Klebstoffsystem einrühren.

Wärmeaufbau aufgrund einer exothermen Reaktion zwischen den beiden Komponenten verkürzt die Einsatzzeit des Klebstoffs. Das Mischen kleinerer Mengen minimiert den Wärmeaufbau. Verwenden Sie keinen Klebstoff, bei dem die Aushärtung bereits eingesetzt hat.

Applikation – verwenden Sie Handkartuschen oder automatische Dosiergeräte, um den Klebstoff auf die Substratoberflächen aufzutragen. Kleben Sie die Teile innerhalb der Offenen Zeit des Klebstoffs. Fixieren Sie die Teile in ihrer Endposition, bis die Handhabungsfestigkeit erreicht ist.

Typische Eigenschaften*

Optisches Erscheinungsbild	Grauweiße Flüssigkeit
Viskosität, cP bei 25 °C (77 °F) Brookfield LVT Spindel 4,12 U/min	10.000-100.000
Spezifisches Gewicht kg/m ³ (lb/gal)	1150-1246 (9,6-10,4)
Nicht flüchtiger Anteil nach Gewicht, %	100
Flammpunkt (Seta), °C (°F)	>93 (>200)

*Dies sind typische Daten, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden dürfen.

Aushärten – der Aushärtungsprozess fängt an, sobald der Accelerator mit dem Acrylatklebstoff vermischt wird. Handhabungsfestigkeit und vollständige Aushärtungszeiten variieren je nach verwendetem Acrylatklebstoff. Informationen hinsichtlich der Aushärtungszeiten finden Sie im Datenblatt des entsprechenden Acrylatklebstoffes.

Reinigung – Ausrüstung und Werkzeuge müssen vor der Klebstoffaushärtung mit heißem Wasser und Reinigungsmittel oder einem organischen Lösungsmittel wie beispielsweise Methylethylketon (MEK) gereinigt werden. Erhitzen Sie den Klebstoff nach der Aushärtung auf 204 °C (400 °F) oder höher, um den Klebstoff weich zu machen. Die Teile lassen sich dadurch besser trennen und der Klebstoff kann besser entfernt werden.

Lagerbeständigkeit / Lagerung

Die Mindesthaltbarkeit beträgt bei Lagerung zwischen 4-10 °C (40-50 °F) und ungeöffneten Originalbehältern sechs Monate ab Versanddatum.

Warnhinweise

Vor Verwendung dieses oder eines anderen LORD-Erzeugnisses bitte das Materialsicherheitsdatenblatt (MSDS) und das Etikett bezüglich Hinweisen zur sicheren Verwendung und Handhabung beachten.

Nur zur industriellen / gewerblichen Verwendung. Darf nur von ausgebildetem Personal verwendet werden. Nicht für Anwendungen im Haushalt verwenden. Nicht zur Verwendung durch Endverbraucher.

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte stellen typische Werte dar, da nicht alle Tests für jedes Los des hergestellten Materials durchgeführt werden. Wegen formalisierter Erzeugnisspezifikationen für bestimmte Erzeugnisendanwendungen wenden Sie sich bitte an das Kundendienstzentrum.

Die in diesem Dokument angegebenen Informationen basieren auf Tests, die als verlässlich angesehen werden. Insofern als LORD Corporation keinen Einfluss auf die Art und Weise hat, in der andere eventuell diese Informationen verwenden, übernimmt das Unternehmen keine Garantie für die erzielten Ergebnisse. Darüber hinaus übernimmt LORD Corporation weder eine Garantie für die Leistung des Erzeugnisses noch die durch die Verwendung des Erzeugnisses oder dieser Informationen erzielten Ergebnisse, wenn das Erzeugnis von Dritten umgepackt wurde. Dies gilt auch für den Endverbraucher, ist aber nicht auf diesen beschränkt. Das Unternehmen gibt außerdem keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie für die handelsübliche Qualität oder für die Eignung für einen bestimmten Zweck hinsichtlich der Auswirkungen oder Ergebnisse einer solchen Verwendung.

LORD und „Ask Us How“ sind Markennamen der LORD Corporation oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

LORD bietet wertvolle Sachkenntnisse in Klebe- und Beschichtungsmitteln, Vibrations- und Bewegungssteuerung sowie magnetisch gesteuerten Technologien. Unsere Mitarbeiter arbeiten mit unseren Kunden zusammen, um ihnen bei der Wertsteigerung ihrer Erzeugnisse zu helfen. Innovativ und reaktionsfreudig auf einem sich ständig verändernden Markt konzentrieren wir uns darauf, unseren Kunden in aller Welt Lösungen zur Verfügung zu stellen ... Fragen Sie uns, wie.

LORD Corporation Weltweite Zentrale

111 Lord Drive
Cary, NC 27511-7923
USA

www.lord.com

Eine Liste der weltweiten Niederlassungen finden Sie unter LORD.com/locations.

LORD
AskUsHow™