

LORD® Accelerator 19 und 19GB

Beschreibung

LORD® Accelerator 19 und 19GB sind Härter / Beschleuniger, welche mit den LORD Acrylatklebstoffen verwendet werden. Bei der Mischung von LORD Accelerator 19 und 19GB mit den Acrylatklebstoffen der LORD 200-, 400- oder 500-Serie entstehen strukturelle Klebstoffe, die eine Vielzahl von vorbehandelten oder nicht vorbehandelten Metallen und Kunststoffen kleben.

LORD Accelerator 19GB enthält Glasperlen mit einem Durchmesser von 0,025 cm (0,01 Zoll) die ein genaues Einstellen der Mindestklebstoffdicke an der Klebestelle sicherstellen.

Eigenschaften und Vorteile

Praktisch – ermöglicht für alle LORD Acrylatklebstoffe eine Aushärtung bei Raumtemperatur.

Umweltfreundlich – enthält kein Lösungsmittel, ist nicht entzündlich und praktisch geruchslos.

Beständig gegen Umwelteinflüsse – in Verbindung mit LORD Acrylatklebstoffen sehr gute Bewitterungsbeständigkeit.

Temperaturbeständig – verbessert die Temperaturbeständigkeit der LORD Acrylatklebstoffe der 200-, 400- oder 500-Serie.

Applikation

Oberflächenvorbereitung – Vor der Applikation Fett, lose Verunreinigungen oder schlecht haftende Oxide von Metalloberflächen entfernen. Die Haftung wird von in normalen Mengen auftretenden Fräsölen und Ziehflüssigkeiten normalerweise nicht beeinträchtigt. Die meisten Kunststoffe müssen vor dem Verkleben leicht gereinigt werden. Einige müssen abgeschliffen werden, um eine optimale Produktleistung zu erzielen.

Mischen – das korrekte Mischungsverhältnis zwischen Acrylklebstoff und Accelerator finden Sie im Datenblatt für den entsprechenden LORD Acrylklebstoff. Mischen Sie die korrekte Menge Klebstoff und Accelerator, bis Sie eine einheitliche Farbe und Konsistenz erzielt haben. Achten Sie darauf, dass Sie nicht zu viel Luft in das Klebstoffsystem einrühren.

Wärmeaufbau aufgrund einer exothermen Reaktion zwischen den beiden Komponenten verkürzt die Einsatzzeit des Klebstoffs. Das Mischen kleinerer Mengen minimiert den Wärmeaufbau. Verwenden Sie keinen Klebstoff, bei dem die Aushärtung bereits eingesetzt hat.

Typische Eigenschaften*

	Accelerator 19	Accelerator 19 Schwarz	Accelerator 19GB
Optisches Erscheinungsbild	Grauweiße Paste	Schwarze Paste	Grauweiße, rote oder graue Paste
Viskosität, cP bei 25 °C (77 °F) Brookfield Modell HAT	150.000-450.000 T-bar C, 10 U/min	100.000-400.000 T-bar C, 5 U/min	100.000-400.000 T-bar C, 10 U/min
Spezifisches Gewicht kg/m ³	1426-1546	1438-1570	1510-1618 – Grauweiße 1486-1576 – Rote 1552-1642 – Graue
(lb/gal)	(11,9-12,9)	(12,0-13,1)	(12,6-13,5) – Grauweiße (12,4-13,15) – Rote (12,95-13,7) – Graue
Nicht flüchtiger Anteil nach Gewicht, %	100	100	100
Flammpunkt (Seta), °C (°F)	>93 (>200)	>93 (>200)	>93 (>200)

*Dies sind typische Daten, die nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden dürfen.

Applikation – verwenden Sie Handkartuschen oder automatische Dosiergeräte, um den Klebstoff auf die Substratoberflächen aufzutragen. Kleben Sie die Teile innerhalb der Offenen Zeit des Klebstoffs. Fixieren Sie die Teile in ihrer Endposition, bis die Handhabungsfestigkeit erreicht ist.

Aushärten – der Aushärtungsprozess fängt an, sobald der Accelerator mit dem Acrylatklebstoff vermischt wird. Handhabungsfestigkeit und vollständige Aushärtungszeiten variieren je nach verwendetem Acrylatklebstoff. Informationen hinsichtlich der Aushärtungszeiten finden Sie im Datenblatt des entsprechenden Acrylatklebstoffes.

Reinigung – Ausrüstung und Werkzeuge müssen vor der Klebstoffaushärtung mit heißem Wasser und Reinigungsmittel oder einem organischen Lösungsmittel wie beispielsweise Methylethylketon (MEK) gereinigt werden. Erhitzen Sie den Klebstoff nach der Aushärtung auf 204 °C (400 °F) oder höher, um den Klebstoff weich zu machen. Die Teile lassen sich dadurch besser trennen und der Klebstoff kann besser entfernt werden.

Lagerbeständigkeit / Lagerung

Die Mindesthaltbarkeit beträgt bei Lagerung zwischen 16-27 °C (60-80 °F) und ungeöffneten Originalbehältern sechs Monate ab Versanddatum.

Warnhinweise

Vor Verwendung dieses oder eines anderen LORD-Erzeugnisses bitte das Materialsicherheitsdatenblatt (MSDS) und das Etikett bezüglich Hinweisen zur sicheren Verwendung und Handhabung beachten.

Nur zur industriellen / gewerblichen Verwendung. Darf nur von ausgebildetem Personal verwendet werden. Nicht für Anwendungen im Haushalt verwenden. Nicht zur Verwendung durch Endverbraucher.

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte stellen typische Werte dar, da nicht alle Tests für jedes Los des hergestellten Materials durchgeführt werden. Wegen formalisierter Erzeugnisspezifikationen für bestimmte Erzeugnisendanwendungen wenden Sie sich bitte an das Kundendienstzentrum.

Die in diesem Dokument angegebenen Informationen basieren auf Tests, die als verlässlich angesehen werden. Insofern als LORD Corporation keinen Einfluss auf die Art und Weise hat, in der andere eventuell diese Informationen verwenden, übernimmt das Unternehmen keine Garantie für die erzielten Ergebnisse. Darüber hinaus übernimmt LORD Corporation weder eine Garantie für die Leistung des Erzeugnisses noch die durch die Verwendung des Erzeugnisses oder dieser Informationen erzielten Ergebnisse, wenn das Erzeugnis von Dritten umgepackt wurde. Dies gilt auch für den Endverbraucher, ist aber nicht auf diesen beschränkt. Das Unternehmen gibt außerdem keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie für die handelsübliche Qualität oder für die Eignung für einen bestimmten Zweck hinsichtlich der Auswirkungen oder Ergebnisse einer solchen Verwendung.

LORD und „Ask Us How“ sind Markennamen der LORD Corporation oder einer ihrer Tochtergesellschaften.

LORD bietet wertvolle Sachkenntnisse in Klebe- und Beschichtungsmitteln, Vibrations- und Bewegungssteuerung sowie magnetisch gesteuerten Technologien. Unsere Mitarbeiter arbeiten mit unseren Kunden zusammen, um ihnen bei der Wertsteigerung ihrer Erzeugnisse zu helfen. Innovativ und reaktionsfreudig auf einem sich ständig verändernden Markt konzentrieren wir uns darauf, unseren Kunden in aller Welt Lösungen zur Verfügung zu stellen ... Fragen Sie uns, wie.

LORD Corporation Weltweite Zentrale

111 Lord Drive
Cary, NC 27511-7923
USA

www.lord.com

Eine Liste der weltweiten Niederlassungen finden Sie unter LORD.com/locations.